



# Calci di fucile / *Gunstocks*

Soluzioni a controllo numerico per calci di fucile e parti scolpite  
*CNC solutions for gunstocks and carved parts*

# CMS

SOLUZIONI A CONTROLLO NUMERICO  
PER LA PRODUZIONE DI CALCI DI FUCILE  
CNC SOLUTIONS FOR GUNSTOCK  
MANUFACTURING

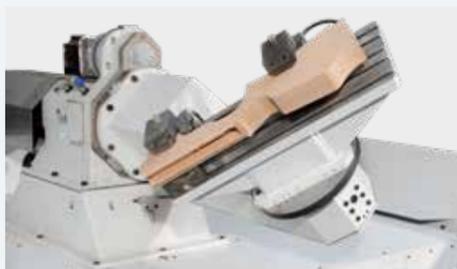


La vasta e consolidata esperienza di CMS, ha nelle macchine e centri di lavoro destinati alla produzione di calci di fucile uno dei campi applicativi più qualificati e caratterizzanti. Le tecnologie progettate e realizzate da CMS dimostrano di essere la soluzione ideale per un settore che richiede di unire versatilità, precisione, ritmi elevati e completa automazione del processo, compreso il carico e lo scarico pezzi. Le tecnologie di CMS soddisfano ogni esigenza: dalle prime lavorazioni dei calci, alle esecuzioni delle sedi destinate alla meccanica, alla seconda lavorazione con riprese e torniture che riguardano le superfici esterne. I pezzi prodotti con tecnologie CMS, siano essi calci di fucile o parti scolpite, si presentano già perfetti in ogni particolare e pronti per i successivi interventi, come ad esempio la levigatura e la laserizzazione.

CMS' extensive and well-established experience finds in the machines and machining centres dedicated to the production of gunstocks one of the most appropriate and typical fields of application. CMS-designed and implemented technologies prove to be the ideal solution for an industry that requires a combination of versatility, accuracy, high production levels and total process automation, including workpiece loading/unloading equipment. CMS' technologies meet any kind of requirement: first the preliminary gunstock machining is carried out, then the mechanical seats are obtained and finally a series of re-processing and lathing operations are repeated, involving the external surfaces. The workpieces processed by CMS' applied technologies, whether gunstocks or carved parts, appear perfect in every detail and ready for the following process operations, such as smoothing and laser engraving.

# FXB 2TX3

Top di gamma per le lavorazioni delle sedi meccaniche  
Top of the range for the machining of mechanical seats



- LAVORAZIONE NON PRESIDATA CON CARICO E SCARICO AUTOMATICO
- ELEVATO NUMERO DI UTENSILI
- GRUPPO MANIPOLATORE AD ALTA PRECISIONE E RIPETIBILITÀ
- 2 UNITÀ OPERATRICI CHE LAVORANO IN ALTERNANZA GARANTENDO CAMBI UTENSILI VELOCI

Soluzione dedicata ad astine, carabine, semiautomatici e sovrapposti per le lavorazioni delle sedi meccaniche dove sono richieste altissime precisioni. [www.cms.com](http://www.cms.com)



- UNMANNED MACHINING WITH AUTOMATIC LOADING/UNLOADING
- HIGH NUMBER OF TOOLS
- HIGH-PRECISION AND -REPEATABILITY MANIPULATOR GROUP
- 2 ALTERNATIVE OPERATING UNITS ENSURE FAST TOOL CHANGING

This solution is dedicated to fore-ends, rifles, semi-automatic and over-and-under guns for mechanical seat machining operations, where extreme accuracy is required.

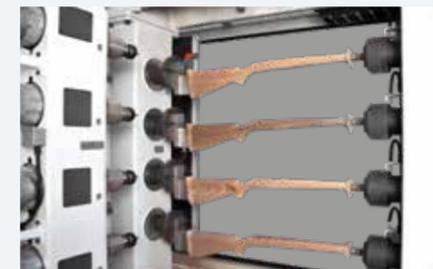
# MULTILATHE

Tornitura e fresatura in un unico posizionamento  
Turning and milling in one single positioning



- ALTA PRODUTTIVITÀ
- LAVORAZIONE A 5 ASSI DI 4 PEZZI IN CONTEMPORANEA
- MAGAZZINI UTENSILI A 40 POSTAZIONI

Soluzione dedicata alla lavorazione di astine, semiautomatici, sovrapposti e carabine per operazioni di tornitura e lavorazione delle sedi meccaniche.



- HIGH PRODUCTIVITY
- SIMULTANENOUS 5-AXIS MACHINING OF 4 WORKPIECES
- 40-STATION TOOL MAGAZINES

Solution dedicated to the machining of fore-ends, semi-automatic weapons, over-and-under guns and rifles for mechanical seat turning and machining.



# FXB TRIPOSTO

Automazione ed elevata produttività a 5 assi  
5-axis automation and high productivity



- LAVORAZIONE DI 3 PEZZI IN CONTEMPORANEA
- CARICO E SCARICO AUTOMATICO
- LAVORAZIONE DELLE 6 FACCE DEL PEZZO

Soluzione dedicata alla lavorazione di astine, guancette e calcioli di pistole.

- SIMULTANEOUS MACHINING OF 3 WORKPIECES
- AUTOMATIC LOADING/UNLOADING
- MACHINING OF THE 6 WORKPIECE SIDES

Solution designed for the machining of gun fore-ends, grips and butts.



# MONOFAST 3D

Elevato grado di automazione in un piccolo spazio  
High level of automation in a small space



- LAVORAZIONE NON PRESIDATA
- CAMBIO UTENSILE IN TEMPO MASCHERATO
- ELEVATO GRADO DI AUTOMAZIONE CON CARICO E SCARICO AUTOMATICO
- LAVORAZIONE DELLE 6 FACCE DEL PEZZO
- MASSIMA ERGONOMIA E SICUREZZA PER L'OPERATORE

Soluzione dedicata alla lavorazione di guancette e calcioli di pistole.

- UNMANNED OPERATION
- TOOL CHANGING IN MASKED TIME
- FULL AUTOMATION WITH AUTOMATIC LOADING AND UNLOADING
- MACHINING OF THE 6 WORKPIECE SIDES
- IMPROVED ERGONOMICS AND OPERATOR'S SAFETY

Solution designed for the machining of gun grips and butts.



# FXB 1TX3

Copertura completa del processo  
Full coverage of the process



- ELEVATO LIVELLO QUALITATIVO
- GRUPPO MANIPOLATORE AD ALTA PRECISIONE E RIPETIBILITÀ
- POSSIBILITÀ DI AVERE UNA SECONDA UNITÀ OPERATRICE

In un'unica macchina la soluzione per le lavorazioni delle sedi della meccanica dove sono richieste altissime precisioni e successiva tornitura. Ideale per lavorare astine, sovrapposti, semiautomatici e carabine.



- HIGH QUALITY LEVEL
- HIGH-PRECISION AND -REPEATABILITY MANIPULATOR GROUP
- OPTION OF A SECOND OPERATING UNIT

The solution for mechanical seat machining, where absolute accuracy is required, and the following turning phases are combined in one single machine. Ideal for the machining of fore-ends, over-and-under guns, semiautomatic weapons and rifles.

# ARES ANTARES

Versatilità, produttività e precision a 5 assi  
5-axis high versatility, productivity and precision



- NUMEROSE POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE DELLA MACCHINA PER GARANTIRE LA MASSIMA FLESSIBILITÀ
- AMPIA GAMMA DI SISTEMI DI BLOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE PEZZI
- MAGAZZINI UTENSILI CAPIENTI
- POSSIBILITÀ DI LAVORARE IN PENDOLARE IN COMPLETA SICUREZZA

Soluzione flessibile che, in funzione della configurazione dei sistemi di bloccaggio, può essere impiegata per la lavorazione di guancette, calcioli di pistole, astine, calci e carabine.

- SEVERAL POSSIBILITIES OF CUSTOMIZATION, IN ORDER TO ENSURE MAXIMUM FLEXIBILITY
- WIDE RANGE OF WORKPIECE CLAMPING AND HANDLING SYSTEMS
- HIGH CAPACITY TOOL MAGAZINES
- POSSIBILITY OF PENDULAR WORKING IN COMPLETE SAFETY

Flexible solution which, based on the clamping system configuration, can be employed for the machining of grips, gun butts, fore-ends, stocks and rifles.



# FXBB

Flessibilità a 5 assi  
5-axis flexibility



- AMPIE POSSIBILITÀ DI PERSONALIZZAZIONE DELLA MACCHINA
- AMPIA GAMMA DI SISTEMI DI BLOCCAGGIO E MANIPOLAZIONE PEZZI
- MAGAZZINI UTENSILI CAPIENTI

Soluzione flessibile che in funzione della configurazione dei sistemi di bloccaggio può essere impiegata per la lavorazione di guancette, calcioli di pistole, astine, calci e carabine.

- SEVERAL POSSIBILITIES OF MACHINE CUSTOMIZATION
- WIDE RANGE WORKPIECE CLAMPING AND HANDLING SYSTEMS
- HIGH CAPACITY TOOL MAGAZINES

A flexible solution which, based on the clamping system configuration, can be employed for the machining of grips, gun butts, fore-ends, stocks and rifles.



# CMS

TECNOLOGIA AL SERVIZIO  
DELL'INNOVAZIONE  
TECHNOLOGY FOR INNOVATION



Nella forte crescita dell'attività CMS, spicca il dialogo con aziende ai vertici internazionali nella produzione di calci da fucile o nel settore delle armi sportive. Una committenza molto esigente, impegnata a valorizzare la propria offerta con soluzioni originali e distintive, sempre coerenti a severi principi di qualità sull'intera produzione, attentamente controllati e certificati.

While contributing to CMS' steady growth, ongoing dialogue is enhanced with the top international manufacturers of gunstocks and sports weapons. These are extremely demanding customers, committed to promoting their products with original and distinctive solutions, always consistent with the strictest principles of quality production, carefully controlled and certified.

CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS nasce nel 1969 con una vocazione ben precisa, impressa nelle scelte strategiche sin dall'inizio: costruire macchine per la lavorazione di materiali caratterizzate da un elevato contenuto tecnologico e da una forte specializzazione sulle esigenze di processo del cliente. CMS non è mai stata un semplice fornitore, ma un partner tecnologico che si apre alla conoscenza del processo del cliente per realizzare la macchina 'perfettamente' adatta a soddisfarne le necessità produttive più evolute. Rimanendo fedele alla propria vocazione, CMS ha, negli anni, diversificato il proprio business, entrando in settori dedicati alla lavorazione di svariati materiali come i compositi, il vetro, la pietra, il metallo e la plastica. Questa evoluzione è avvenuta sia attraverso importanti innovazioni tecnologiche che tramite acquisizioni di aziende premium nei vari settori di riferimento. Una crescita costante, rafforzata dall'appartenenza a Scm Group che coordina, supporta e sviluppa un sistema di eccellenze industriali con alta capillarità internazionale ed elevata capacità di investimento in ricerca e sviluppo, lasciando inalterato il DNA che ha reso CMS il partner tecnologico d'eccellenza.

*CMS is part of SCM Group, a technological world leader in processing a wide variety of materials: wood, plastic, glass, stone, metal and composites. The Group companies, operating throughout the world, are reliable partners of leading companies in various market sectors, including the furniture, construction, automotive, aerospace, shipbuilding and plastic processing industries. SCM Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellence in 3 large highly specialized production centres employing more than 4,000 workers and operating in all 5 continents. SCM Group: the most advanced skill and know-how in the fields of industrial machinery and components.*

*CMS was founded in 1969. From the very outset, company's specific vocation was reflected in the company's strategic decision-making procedures, namely to construct high-technology machines for processing materials, with a marked focus on our customers' processing needs. Indeed, CMS has never been a mere supplier, but rather a technological partner that studies the customer's processes in order to provide a machine 'perfectly' tailored to even the most advanced production needs. Over the years, and in keeping with its vocation, CMS has diversified its business activities, and has entered sectors dedicated to processing a variety of materials such as composites, glass, stone, metal and plastic. This evolution came about thanks to major technological innovations; and also following takeovers of premium companies in the various sectors of interest. This constant growth has been strengthened by membership of the Scm Group. While leaving intact the 'DNA' that makes CMS its technological partner of excellence, the Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellences – with a broad international outreach and penetration, and with a marked capacity for investment research and development.*

**scm group**  
Industrial Machinery and Components

**Cms** | your  
technology  
partner



**C.M.S. SpA**  
via A. Locatelli, 123 • 24019 Zogno (BG) - IT  
Tel. +39 0345 64111 • e-mail: info@cms.it  
[www.cms.it](http://www.cms.it)