

tecnocut milestone s

Sistema di taglio a getto d'acqua
Water-jet cutting system

TECNOCUT MILESTONE S



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS is part of SCM Group, a technological world leader in processing a wide range of materials: wood, plastic, glass, stone, metal and composites. The Group companies, operating throughout the world, are reliable partners of leading manufacturing industries in various market sectors, including the furniture, construction, automotive, aerospace, ship-building and plastic processing industries. SCM Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellence in 3 large highly specialized production centres employing more than 4,000 workers and operating in all 5 continents. SCM Group: the most advanced skills and know-how in the fields of industrial machinery and components.

CMS realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.

CMS SpA manufactures machinery and systems for the machining of composite materials, carbon fibre, aluminium, light alloys, plastic, glass, stone and metals. It was established in 1969 by Mr Pietro Aceti with the aim of offering customized and state-of-the-art solutions, based on the in-depth understanding of the customer's production needs. Significant technological innovations, originating from substantial investments in research and development and take-overs of premium companies, have enabled constant growth in the various sectors of reference.

tecnocut milestone s

APPLICAZIONI <i>APPLICATIONS</i>	4-5
BENEFICI TECNOLOGICI <i>TECHNOLOGICAL BENEFITS</i>	6-7
ACCESSORI <i>ACCESSORIES</i>	8-11
TECNOCUT JETPOWER EVO <i>HIGH-PRESSURE INTENSIFIER</i>	12-13
TECNOCUT GREENJET EVO <i>ELECTRIC PRESSURE INTENSIFIER</i>	14-15
SOFTWARE <i>SOFTWARE</i>	16-17
INGOMBRI E DATI TECNICI <i>OVERALL DIMENSIONS & TECHNICAL DATA</i>	18-19



APPLICATIONS



top bagno e cucina *countertops* guarnizioni industriali *gaskets* aeronautica *aeronautics* materiale espanso *foam materials* lavorazioni meccaniche *workshop machining*



tavoli *tables* facciate ventilate e finestre *ventilated facades and windows* intarsi e mosaici *inlays and mosaics*



TECNOCUT MILESTONE S

TECHNOLOGICAL BENEFITS

SISTEMA DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA A 3 E 5 ASSI

Tecnocut Milestone S è un impianto a getto d'acqua puro o con testa idro-abrasiva in grado di garantire tagli di estrema precisione, incluso il 3D. Un sistema evoluto, versatile ed altamente performante, in grado di soddisfare le esigenze produttive di molteplici settori applicativi.

- La struttura a ponte con tavola fissa, traversa mobile e guide alte, la rende compatta e veloce nei movimenti
- Tutte le movimentazioni avvengono tramite cremagliere temprate e rettificate azionate da motori brushless
- Il sistema "Powder-Free", costituito da carter-labirinto impenetrabili, assicura alle cremagliere e alle guide di scorrimento, una perfetta protezione da acqua e polveri di lavorazione

3- AND 5-AXIS WATERJET CUTTING SYSTEM

Tecnocut Milestone S is an advanced, versatile, high-performance waterjet cutting system – either pure water or hydro-abrasive – able to accommodate the most diverse production demands in different application fields, delivering highly accurate cuts even in 3D.

- The bridge structure with fixed table, mobile crossbeam and high guides make it compact and able to move quickly
- All motions are carried out by tempered ground rack, driven by brushless motors
- The axes' guideways are housed within the structure and protected by an innovative system called "Powder-Free", which provides full protection against water and powders



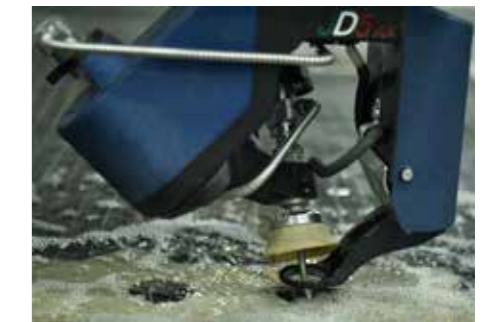
Versione con doppia tavola per lavorazione in pendolare (opt)

Double cutting table solution for pendular working (opt)



Hardware e Software di gestione dell'impianto di taglio waterjet progettati per offrire un'interfaccia con l'operatore semplice ed intuitiva e consentire una gestione completa di tutte le funzioni del sistema, compreso il controllo della conicità (JDC) per le macchine a 5 assi

Hardware and software for the waterjet cutting system designed to offer simple and userfriendly management of all system functions, including conicity control (JDC) for 5-axis machining centres



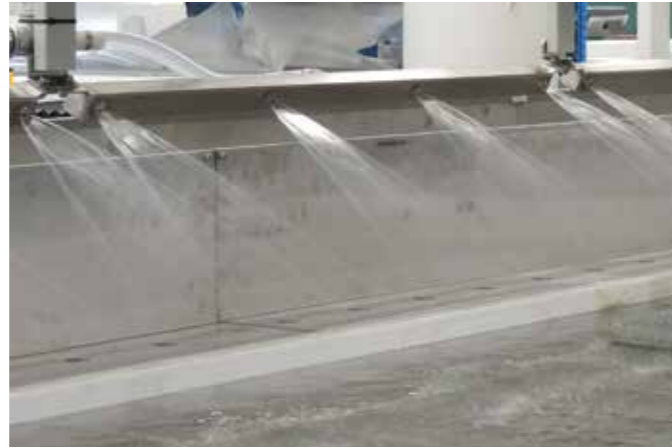
Nuove corse dell'asse Z fino a 350 mm per 3 assi e fino a 200 mm per 5 assi e taglio tubo fino a \varnothing 500 mm (std)

New Z axis strokes up to 350 mm 3-axis and up to 200 mm 5-axis and tube cutting up to \varnothing 500 mm (std)

ACCESSORIES

Barra di lavaggio per pulizia lastra (opt)

Cleaning system located on the bridge to clean the workpiece. (Opt)

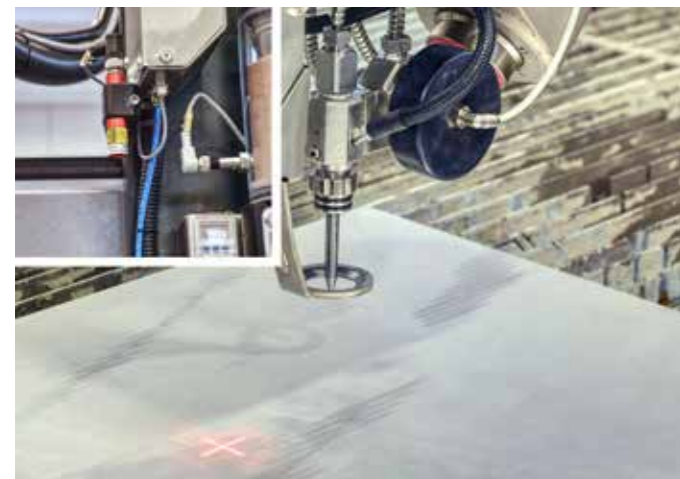


Sistema dragante per la rimozione automatica dell'abrasivo "no maintenance" con protezione della vasca (Opt disponibile solo con vasca inox)

Dredging system for "no maintenance" abrasive removal with tank protection (Opt available only with stainless steel tank)

Portelle di protezione dell'area di lavoro "totally dry" ad azionamento elettro-pneumatico incorporate nella struttura (opt)

Front and back doors - electro-pneumatically driven - integrated into the main structure to ensure a totally dry work environment (Opt)



Puntatore laser a croce per semplificare l'impostazione di uno o più punti di origine di inizio lavoro sulla lastra posizionata sul piano di taglio. (opt)

Cross Laser device for setting one or multiple starting point on the sheet positioned on the cutting table (opt).



Sistema di lavaggio dell'area di lavoro per ridurre le probabilità di graffiare la superficie del pezzo, permettendo inoltre al tastatore di rilevare correttamente lo spessore del materiale. (opt)

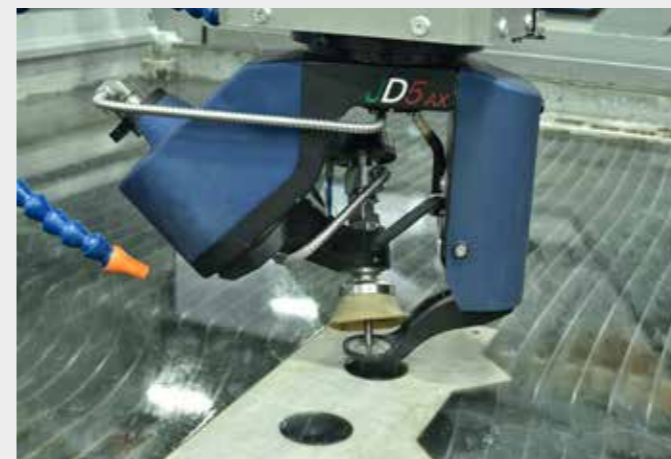
Cleaning system for the work area which reduces the chances of scratches on the cut piece. It also enables the feeler to detect correctly the thickness of the material (opt).

TASTATORE

Sistema tastatore, continuo o cadenzato, disponibile anche con anello maggiorato per il taglio di materiali come espansi o vetro. Consente di mantenere sempre la stessa distanza dal materiale da tagliare anche se non perfettamente planare.

PROBE

Probe system, continuous or periodic, available also with large ring for foam or glass cutting. It enables to maintain the same distance from the material being cut at all times even if the material is not perfectly flat.

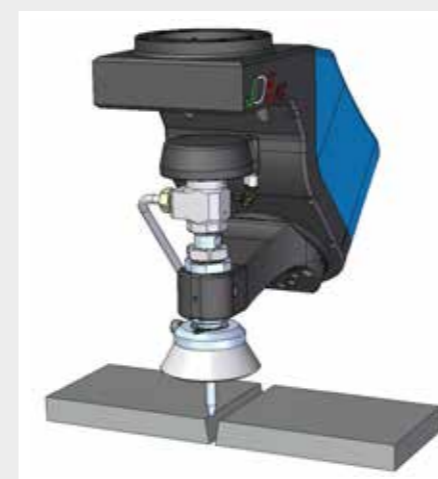


powered by

JDC

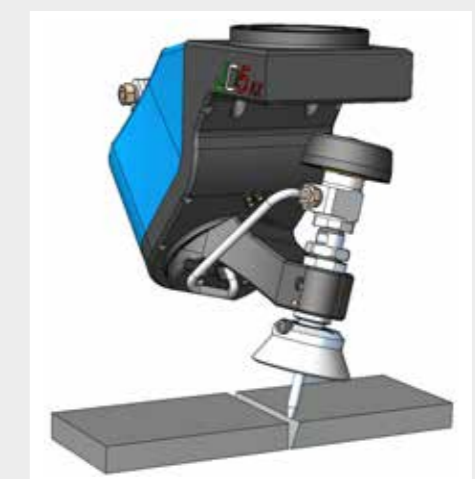
Testa di taglio a 5 assi con tecnologia JDC - Jet Drive Compensation -. Efficace movimentazione della testa per realizzare dei tagli inclinati e controllare la conicità del solco di taglio (Opt)

5-axis cutting head with JDC technology - Jet Drive Compensation -. Effective head management to carry out inclined cuts and check cut conicity (Opt)



Lavorazione tradizionale a 3 assi

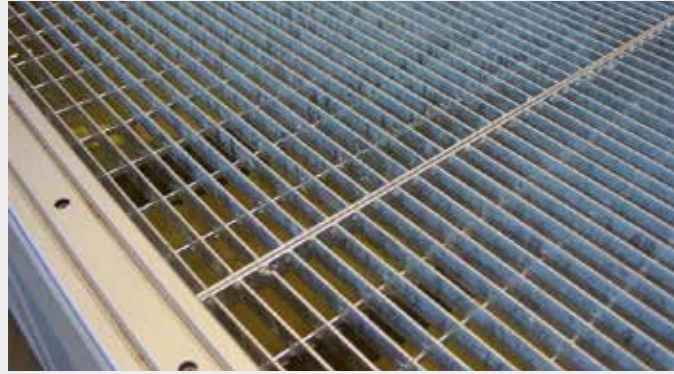
3-axis traditional machining



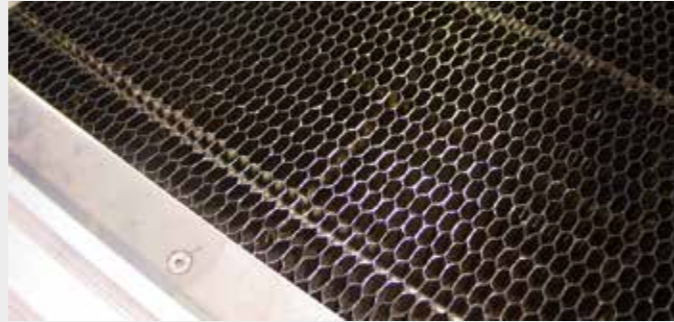
Tecnologia JDC

JDC technology

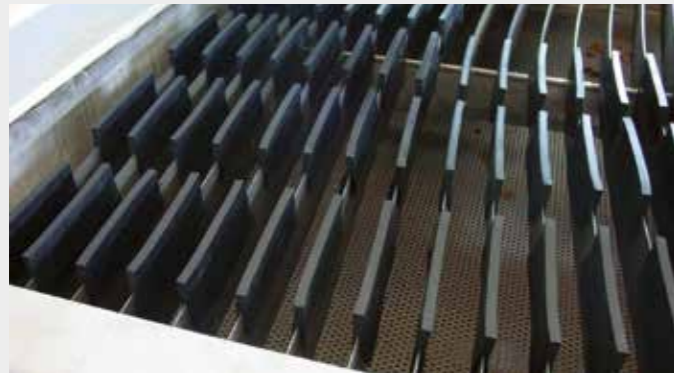
PIANI D'APPOGGIO: PIANI DEDICATI AL TAGLIO DI DIFFERENTI APPLICAZIONI
WORKING TABLES INTENDED FOR DIFFERENT CUTTING APPLICATIONS



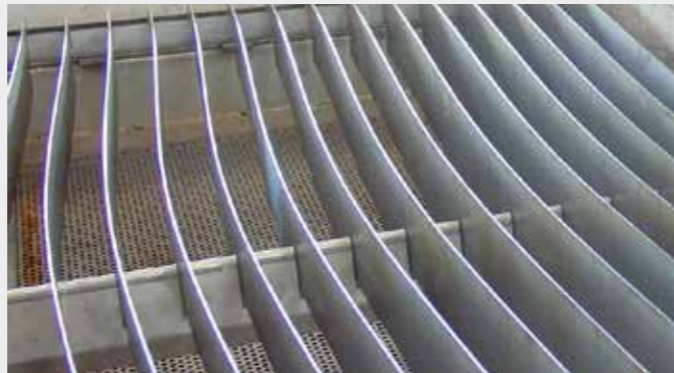
Griglia standard
Standard grid



Griglia nido d'ape (opt)
Honeycomb grid (opt)



Piano antiriverbero per vetro (opt)
Anti-reflective surface for glass (opt)



Piano antiriverbero (opt)
Anti-reflective surface (opt)



Tramoggia elettronica per il controllo automatico della portata di abrasivo.
Se il flusso di abrasivo si dovesse interrompere per qualsiasi motivo, il sistema verrà automaticamente arrestato per prevenire danni alla testa di taglio o rovinare il materiale. In aggiunta un sensore del vuoto collegato alla camera di miscelazione rileva costantemente variazioni nell'adduzione di abrasivo al getto d'acqua, fornendo in tempo reale informazioni sullo stato di usura della testa di taglio.

Electronic hopper that automatically controls the abrasive flow. If the abrasive flow is interrupted for any reason, the system will automatically stop cutting to prevent damage and scrape materials. In addition, a vacuum sensor connect to the mixing chamber constantly detect the abrasive amount and flow, providing complete real-time information on the state of wear of the cutting head

Cruscotto per la visualizzazione in tempo reale di tutti i parametri della macchina: consumi, regolazione elettronica della portata di abrasivo, draga, consumabili e stima dei tempi di taglio. (std)

Control panel with real-time view of all machine parameters: consumption, electronic adjustment of the garnet flow, dredge, consumables and forecast of cutting time. (std)



Pulsantiera remotata per controllo fino a 6 assi che consente di operare vicino al piano di taglio e di impostare multiorigini.

Remote control unit for driving up to 6 axes; it allows to operate close to the cutting table and set multiple starting points.

Lubrificazione automatica di tutti gli assi (std)

Automatic lubrication of all axes (std)



AVVOLGITUBI AUTOMATICO:
Kit spruzzini aria e acqua, utili per la pulizia a fine ciclo del materiale tagliato (std)

*AUTOMATIC HOSE REEL:
Air and water sprayer kit, useful for cycle end clearing of cut material (std)*

TECNOCUT JETPOWER EVO

HIGH-PRESSURE INTENSIFIER

INTENSIFICATORE DI PRESSIONE MADE IN CMS

CMS ha realizzato un nuovo concetto di intensificatori ad altissima pressione, arricchiti di contenuti tecnologici, per rispondere ai bisogni degli utilizzatori più esigenti. L'originale concezione tecnologica prevede che gli intensificatori siano equipaggiati da più moltiplicatori di pressione: indipendenti, paralleli e sincronizzati elettronicamente. Questa soluzione innovativa consente di ottenere una pressione sempre costante, evitando le cadute tipiche dei tradizionali intensificatori a cilindri contrapposti.

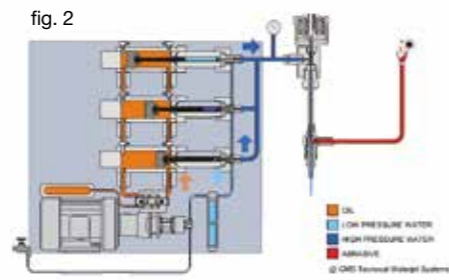
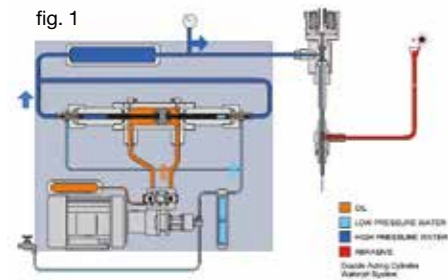
PRESSURE INTENSIFIER ENTIRELY MADE BY CMS

CMS brought about a new concept in ultrahigh pressure intensifiers, enhanced by technological solutions designed to satisfy the needs of most demanding users. This new technology is based on an intensifier equipped with several pressure multipliers independent, parallel and electronically synchronized. This innovative solution results in an ever-constant pressure avoiding any drops typical of traditional opposing-cylinder intensifiers.

fig. 1 Intensificatore tradizionale a cilindri contrapposti
Traditional opposing-cylinders intensifier

fig. 2 Intensificatore a cilindri paralleli CMS
CMS parallel cylinders intensifier

Pressione / Pressure



Controllo elettronico della pressione di taglio
Software-based electronic control of cutting pressure



Moltiplicatori di pressione
Pressure multipliers



TECNOCUT JETPOWER EVO: DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO / MODEL	TECNOCUT JETPOWER EVO 30 HP	TECNOCUT JETPOWER EVO 60 HP
POTENZA / POWER	22,5 kW / 30 hp	45 kW / 60 hp
MOLTIPLICATORI / MULTIPLIERS	2	3
PRESSIONE MAX DI FUNZIONAMENTO / MAX WATER PRESSURE	4150 bar / 60000 psi	4150 bar / 60000 psi
PORTATA D'ACQUA MAX / MAX WATER PRESSURE	2,5 L/min / 0,66 gpm	5 L/min / 1,32 gpm
DIAMETRO MAX ORIFIZIO / MAX DIAMETER ORIFICES	0,28 mm / 0,011 in	0,40 mm / 0,016 in
TENSIONE / VOLTAGE	400V +/- 5% 50-60 Hz (Diverse tensioni e frequenze su richiesta) 400V +/- 5% 50-60 Hz (Different voltages and frequencies on request)	

VANTAGGI

- Pressione estremamente costante e nessun accumulatore.
- Maggiore stabilità del segnale di pressione dinamico per garantire una qualità di taglio superiore.
- Minore usura di tutti i componenti del circuito ad alta pressione della macchina, maggior durata dei materiali e riduzione degli interventi di manutenzione.
- La tecnologia a 3 pompanti indipendenti permette di escludere dal ciclo operativo ciò che potrebbe necessitare di manutenzione. Questo permette all'utilizzatore di scegliere quando effettuare l'intervento, senza quindi dover necessariamente fermare l'impianto durante il ciclo produttivo.
- Controllo elettronico della pressione di taglio tramite software.
- Monitoraggio elettronico della temperatura, pressione e intasamento filtri.
- Pompa oleodinamica a portata variabile.
- Circuito oleodinamico di ritorno dei cilindri con pompa indipendente.
- Raffreddamento del circuito oleodinamico attraverso scambiatore di calore aria/olio (acqua/olio optional).
- Installabile su qualsiasi tavola di taglio quando in configurazione Stand Alone

ADVANTAGES

- Highly constant pressure and no accumulator
- Higher stability of the dynamic pressure signal as a guarantee to achieve a superior quality cut.
- Lower wear of all machining centre high-pressure circuit components, longer life of materials and reduced maintenance.
- The technology of independent cylinders allows shutdown of any cylinder that needs servicing. This means the operator can choose the maintenance schedule, without stop the machine.
- Software-based electronic control of cutting pressure.
- Electronic monitoring of temperature, pressure and filter clogging.
- Hydraulic pump with variable flow rates.
- Hydraulic cylinders return circuit with independent pump.
- Air/Oil exchanger for hydraulic circuit cooling (water/oil option).
- It can be connected to any Stand Alone cutting system.



Centralina idraulica
Hydraulic unit



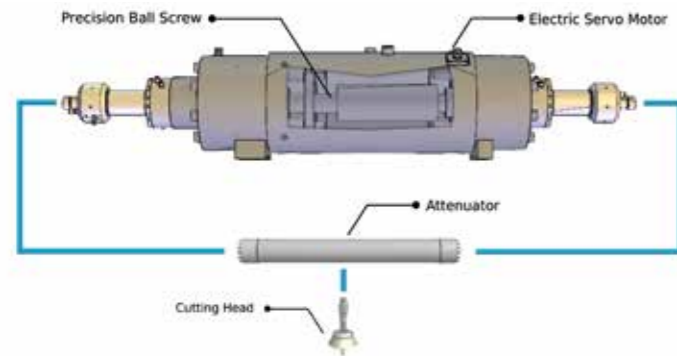
Scambiatore di calore aria/olio
Oil/air heat exchanger

TECNOCUT GREENJET EVO

ELECTRIC PRESSURE INTENSIFIER

IL PIÙ ALTO LIVELLO DI EFFICIENZA CON IL MASSIMO RISPARMIO

Tecnocut Greenjet Evo è la rivoluzionaria pompa elettrica ad alto rendimento; grazie ad un servo motore torque ad altissima efficienza, il segnale di pressione risulta estremamente elevato eliminando la centrale oleodinamica e riducendo dell'80% le sue componenti rispetto ad un più tradizionale intensificatore idraulico. Tecnocut Greenjet Evo è realizzato con l'impiego di un attuatore ad azionamento elettrico e due cilindri ad altissima pressione contrapposti. La soluzione tecnica ad azionamento elettrico, assicura un segnale di pressione estremamente costante, un monitoraggio del ciclo di pressurizzazione ed una efficienza di funzionamento superiore di almeno 30% rispetto agli intensificatori oleodinamici.



THE HIGHEST EFFICIENCY, THE LOWEST CONSUMPTION

Tecnocut Greenjet Evo is a groundbreaking, highly efficient electric pump. A top-performance torque servomotor supplies a very high pressure level while removing the hydraulic unit and up to 80% of components compared to a traditional hydraulic intensifier. Tecnocut Greenjet Evo is equipped with one electrically driven actuator and a pair of opposed-piston high-pressure cylinders. Such a structure - electrically driven - delivers an extremely constant pressure level, a monitoring of the pressurization cycle and an efficiency at least 30% higher than hydraulic intensifiers.

Moltiplicatore di pressione a doppio effetto, ad azionamento elettrico, realizzato con materiale ad alta resistenza meccanica e anticorrosiva

Double-acting pressure multipliers, electrically driven, manufactured with materials highly resistant against mechanical stress and corrosion.



Scambiatore di calore aria/olio (std)
Air/oil heat exchanger (std)



CONTROLLO TOUCH 17" per diagnostica remotata, controllo potenza assorbita, numero cicli, e gestione elettronica della pressione (solo su Tecnocut Greenjet Evo Stand Alone)
TOUCH CONTROL 17" for remote diagnostics, power check, cycle numbers and pressure electronic management (only on Tecnocut Greenjet Evo Stand Alone version)

TECNOCUT GREENJET EVO: DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	TECNOCUT GREENJET 4139	TECNOCUT GREENJET 6200	TECNOCUT GREENJET 4139 SA	TECNOCUT GREENJET 6200 SA
POTENZA POWER	34 kW / 45 hp	34 kW / 45 hp	34 kW / 45 hp	34 kW / 45 hp
MOLTIPLICATORI MULTIPLIERS	2	2	2	2
PRESSIONE MAX DI FUNZIONAMENTO MAX WATER PRESSURE	4139 bar / 60000 psi	6200 bar / 90000 psi	4139 bar / 60000 psi	6200 bar / 90000 psi
PORTATA D'ACQUA MAX MAX WATER PRESSURE	5 L/min / 1,32 gpm	2,61 L/min / 0,32 gpm	5 L/min / 1,32 gpm	2,61 L/min / 0,32 gpm
DIAMETRO MAX ORIFIZIO MAX ORIFICES DIAMETER	0,4 mm / 0,016 in	0,28 mm / 0,011 in	0,4 mm / 0,016 in	0,28 mm / 0,011 in
TENSIONE VOLTAGE	400V +/- 5% 50-60 Hz (Diverse tensioni e frequenze su richiesta) 400V +/- 5% 50-60 Hz (Different voltages and frequencies on request)			



Servomotore Servo-motor



Autoclave di alimentazione acqua integrato (std)
Integrated boost water supplier (std)

VANTAGGI

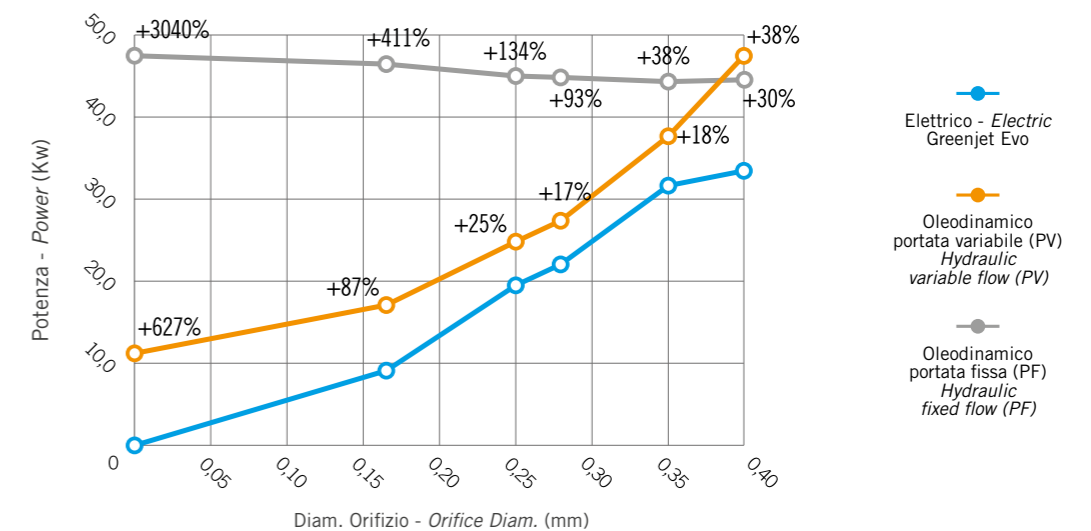
- Elevato livello di efficienza: fino al 60% in più rispetto agli intensificatori tradizionali.
- Alta silenziosità di esercizio.
- Manutenzione ridotta grazie all'impiego del 80% in meno di componenti strutturali.
- Circuito di lubrificazione e raffreddamento del motore con scambiatore ad aria.
- Autoclave incorporata.
- Tecnologia a basso impatto ambientale con riduzione significativa del consumo di energia elettrica. (-30% di consumo energia elettrica)
- Installabile su qualsiasi macchina a getto d'acqua. (Tecnocut Greenjet Evo Stand alone)

ADVANTAGES

- Highly efficient: up to 60% more in comparison with traditional intensifiers very quiet when running.
- Reduced maintenance schedule because of the 80% reduction of structural components.
- Lubrication circuit and air motor cooling.
- Integrated pump booster.
- Environment-friendly technology with a significant reduction of the power consumption. (-30% power consumption)
- Compatible with any waterjet cutting system. (Tecnocut Greenjet Evo Stand Alone)

CONSUMO INTENSIFICATORI 4139 BAR: ELETTRICO VS OLEODINAMICO

4139 BAR INTENSIFIER CONSUMPTION: ELECTRIC VS HYDRAULIC



TECNO CUT MILESTONE S SOFTWARE

IL SOFTWARE, SEMPLICE NELL'UTILIZZO ED EFFICACE NELLE PRESTAZIONI

TC2020 è un software CAM che permette la gestione completa della tecnologia degli impianti per il taglio a getto d'acqua. Sviluppato in ambiente Windows®, è nato e cresciuto grazie alla forte esperienza maturata da CMS in questo settore. TC2020 permette di interfacciarsi con i più svariati software di disegno presenti sul mercato.

DATABASE MATERIALI

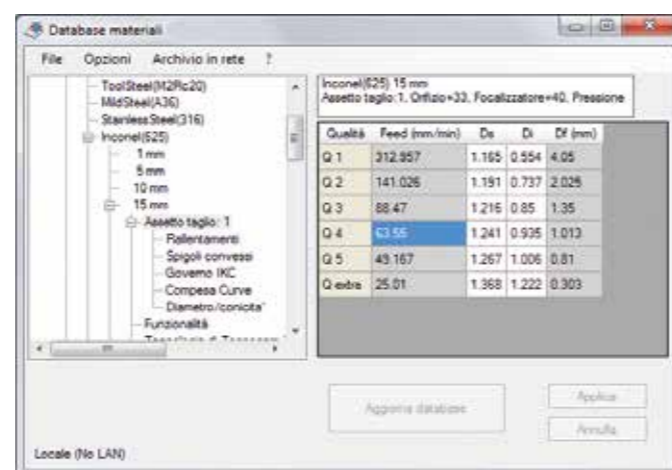
Il software è completato da un database contenente i parametri tecnologici dei materiali più comunemente utilizzati nel taglio a getto d'acqua. È inoltre implementabile per soddisfare precise esigenze tecnologiche. La tecnologia dei singoli profili che compongono le forme importate può essere modificata, per ottimizzarne la sequenza di taglio e la lavorazione.

MATERIALS DATABASE

The software package is completed by a database containing the most commonly used technological parameters in waterjet cutting. It can also be customized to address specific requirements. The technical characteristics of any profiles that make up the imported shapes can be changed, in order to optimize the cutting sequence and machining.

EASY TO USE AND EFFICIENT SOFTWARE

TC2020 is a CAM software which allows to fully manage a waterjet cutting system. Developed in Windows® environment, it originates and grows out of CMS wide experience in this industry. TC2020 is suited to work with most design software packages available on the market.

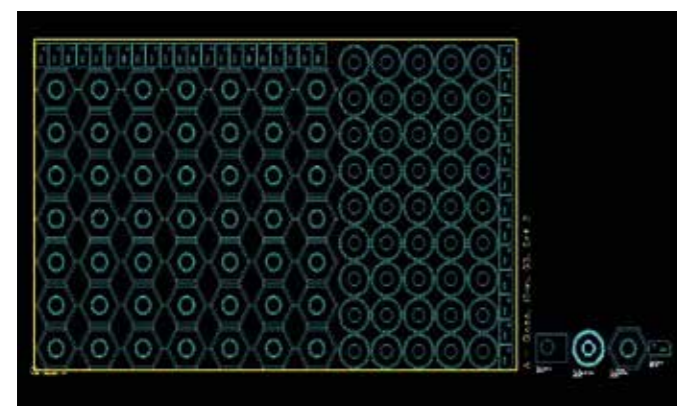


OTTIMIZZAZIONE DELLA LASTRA (FUNZIONE DI NESTING)

L'elevato grado di sviluppo degli algoritmi di nesting permette una perfetta ottimizzazione dello spazio sulla lastra, gestendo sia lastre di dimensioni diverse che eventuali sfridi di lavorazione.

OPTIMIZATION OF SLABS (NESTING FUNCTION)

The advanced nesting algorithm is able to optimize the use of the material, while managing different sheet sizes and scraps.

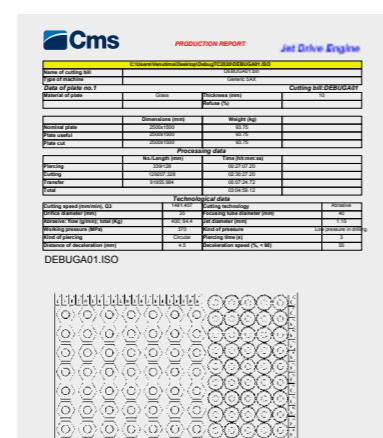


GESTIONE DELLA DISTINTA DI TAGLIO E PREVENTIVI

La commessa di taglio è gestita da una semplice interfaccia ed è possibile avere informazioni relative ai dati del piazzamento con visualizzazione grafica della lastra, i relativi dati tecnologici di taglio ed il preventivo della produzione, suddiviso per costi di taglio e costi di materiale. Al termine della generazione ISO, si può verificare l'esattezza del percorso di taglio, con uno strumento che riproduce il CNC della macchina da taglio.

MANAGEMENT OF CUTTING LISTS AND ESTIMATES

The cutting list management is supervised by a user-friendly interface that provides information on the positioning data by means of a graphic view of the slab, on the cutting parameters and a production report, divided into cutting and material costs. After generating the ISO, the cutting path accuracy can be checked by reproducing the cutting machine CNC.



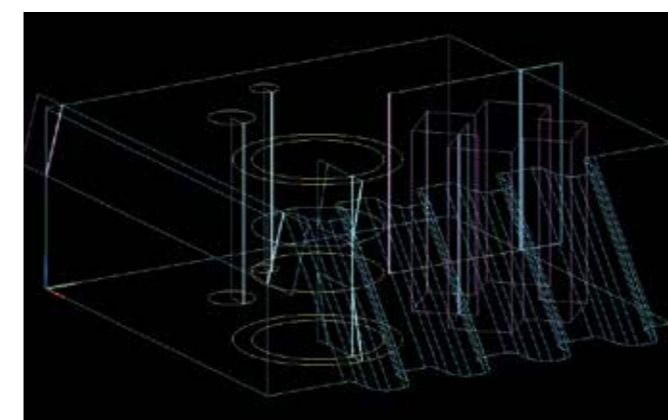
TC2020™

GESTIONE PROGRAMMI ISO

TC2020 è in grado di generare, attraverso un modulo ad hoc (JDE) e partendo dai disegni realizzati e dalle relative tecnologie di taglio applicate, un codice ISO per macchine 3/5 assi gestendo la compensazione della dimensione variabile del getto d'acqua lungo il taglio e di tutte le sue deformazioni dovute all'azione del taglio stesso (velocità di taglio, caratteristiche del materiale e spessore).

ISO PROGRAM CREATION

Starting from a drawing and the cutting parameters employed, TC2020 is able to create - by means of a specific module (JDE) - an ISO code for 3- and 5-axis machines, managing the varying dimension of the water jet along the cutting line as well as its deformation during the cut (due to speed, material and thickness).

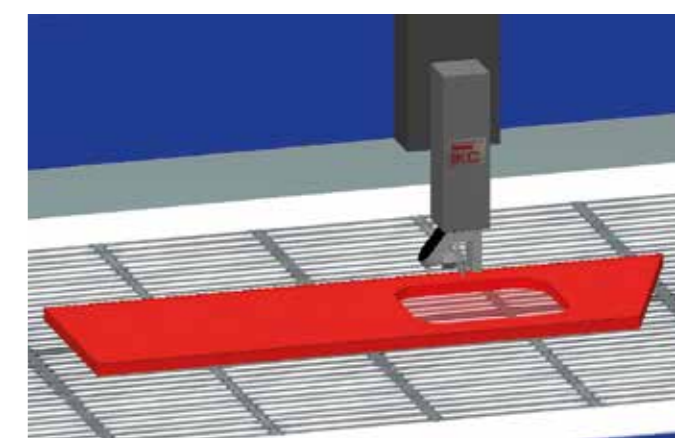


TC2020 3D E MACCHINE SPECIALI

Il modulo opzionale TC2020 3D è un software di disegno di forme solide che permette di creare forme 3D in modo semplice ed intuitivo, attraverso la conoscenza della forma dei profili superiori ed inferiori o della conicità desiderata, da utilizzare poi per le funzioni del software TC2020. Gestisce inoltre il taglio multiteste, selezionando quale sia il maggior numero di teste ed il loro interasse, per minimizzare il tempo di taglio e massimizzare lo sfruttamento della lastra. È inoltre predisposto per generare programmi ISO dediti alla lavorazione del tubo a 3 e a 5 assi.

TC2020 3D AND SPECIAL MACHINES

The TC2020 3D optional module is a solid shape design software which enables to create 3D shapes easily and intuitively, by acquiring the upper and lower profiles or the desired conicity, to be used for TC2020 software functions. It also manages multi-head cutting by selecting the higher number of heads and related distance between centres, in order to minimize cutting times and maximize slab exploitation. It is also preset for the generation of ISO programs dedicated to 3- and 5-axis tube machining.



Le macchine CMS possono essere equipaggiate anche con software diversi da TC2020, ad esempio EASYJET, il software CAD/CAM di programmazione delle lavorazioni comune a quelli installati sui centri di lavoro e frese a ponte CMS Stone Technology.

CMS machines can be equipped with software applications other than TC2020, e.g. EASYJET, a CAD/CAM software for programming cutting operations, installed also on CMS Stone Technology machining centres and bridge sawing machines.

TECNOCUT MILESTONE S

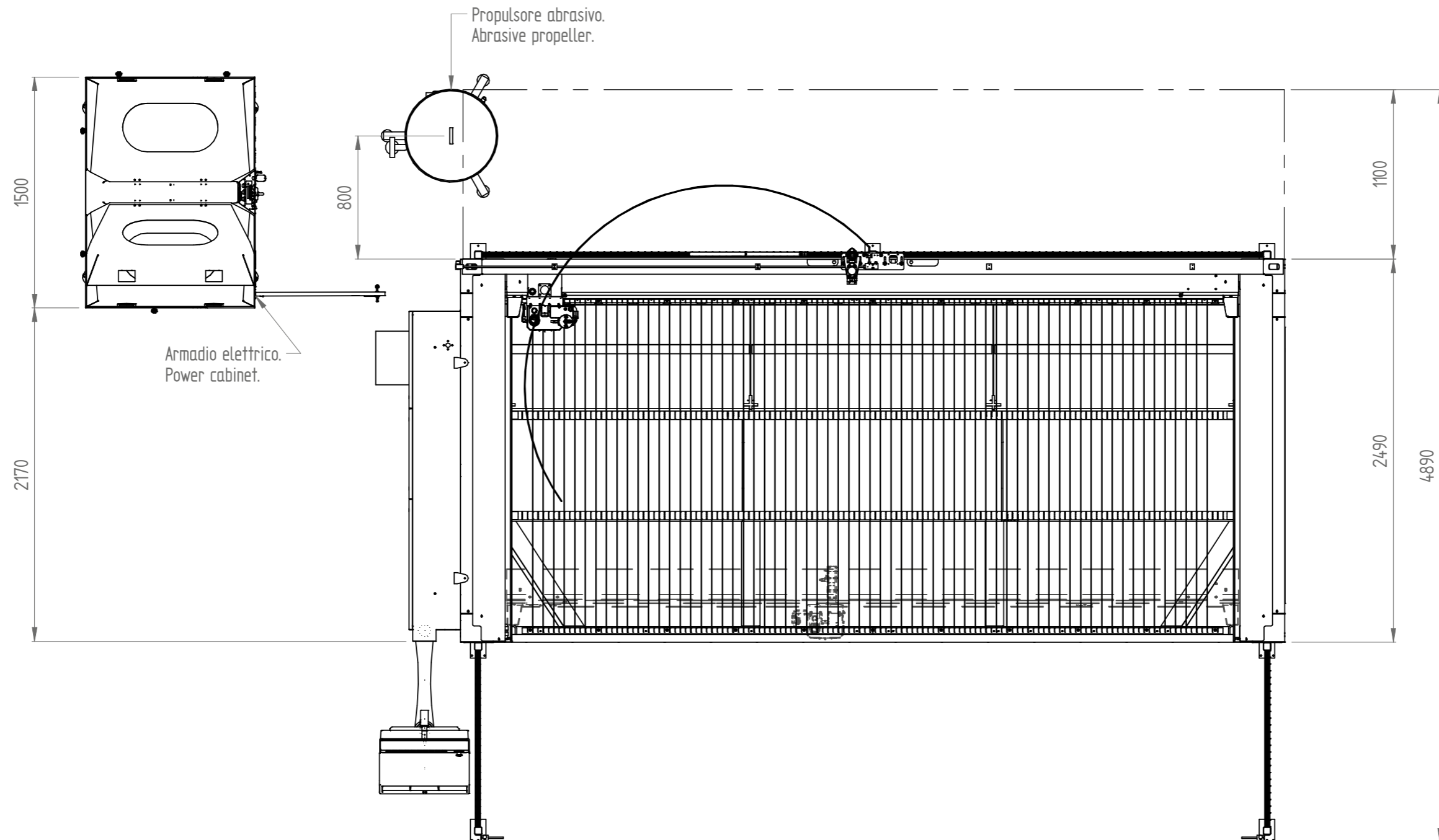
OVERALL DIMENSIONS & TECHNICAL DATA

TECNOCUT MILESTONE S: DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	1730	2040
ASSE X / X AXIS	3000 mm / 118 in (2 teste/heads) 3300 mm / 130 in (1 testa/head)	4000 mm / 157 in (2 teste/heads) 4250 mm / 167 in (1 testa/head)
ASSE Y / Y AXIS	1700 mm / 67 in	2000 mm / 79 in
ASSE Z / Z AXIS	350 mm / 14 in (200 mm / 8 in con testa a 5 assi / with 5-axis head)	350 mm / 14 in (200 mm / 8 in con testa a 5 assi / with 5-axis head)
ASSE B / B AXIS	+/- 60°	+/- 60°
PIANO D'APPOGGIO / SUPPORT PLANE	3700x2050 mm / 146x81 in	4650x2050 mm / 183x81 in
INGOMBRI TOTALI CON FOTOCELLULE / OVERALL DIMENSIONS WITH LIGHT BARRIERS	5010x3600 mm / 197x142 in	5960x3900 mm / 235x154 in
PESO A VUOTO / WEIGHT (EMPTY)	3600 kg	4000 kg

Portata Max piano d'appoggio: 1000 kg/m² - Velocità: 0->40000 mm/min - Schermo a colori 15" TFT, tastiera a membrana con mouse integrato.
Porta esterna per interfaccia chiave USB - Allacciamento alla rete informatica: connettore RJ45 10/100 Mb.

Max capacity of support surface: 1000 kg/m² - Speed: 0->40000 mm/min - 15" TFT colour screen, membrane keyboard with built-in mouse.
External port for USB key interface - Connection to the computer network: RJ45 10/100 Mb connector.





C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.